

## LX 12/29 FREE LIFT

PROGETTATO PER UNA PERFORMANCE AL TOP



Il carrello LX II° edizione è un partner robusto e affidabile che colma il divario fra applicazioni a bassa intensità e utilizzo quotidiano ad alta intensità. Grazie alla sua elevata durata di esercizio e ai bassi costi di manutenzione è adatto ad ambienti come i centri logistici di smistamento, terminali, sedi produttive ed aree manifatturiere. Il nuovo timone equipaggiato con comandi proporzionali di salita/discesa migliora la manovrabilità e la facilità di utilizzo del carrello.

### FREELIFT

Questo carrello elevatore è nella configurazione grande alzata libera (FreeLift), ovvero in grado di sollevare le forche fino a 1492 mm dal piano senza incrementare l'altezza della macchina (1965 mm).

Questo permette di lavorare in ambienti caratterizzato da altezze ridotte (mezzanini, soppalchi, container).

### CONTROLLER ZAPI

La tecnologia AC permette di sfruttare meglio la potenza e di avere una autonomia maggiore, riducendo i costi di manutenzione. Inoltre l'assenza di spazzole nel motore e la più semplice struttura del motore incrementano l'affidabilità del sistema.

### EVOLUZIONE DEL TIMONE

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che include come equipaggiamento standard l'acceleratore, i controlli proporzionali per le forche, il pulsante di sicurezza, il clacson, pulsante tartaruga, display con contatore e indicatore di stato batteria.



## TASTO MODALITÀ TARTARUGA

Disponibile di serie, questa funzione consente di utilizzare il carrello in spazi ristretti: consente all'unità di spostarsi con il timone in posizione verticale.

Questa funzione si attiva premendo il pulsante tartaruga sul timone. Pio agendo sul controllo dell'acceleratore il carrello si muove a velocità limitata.

Rilascia il pulsante per disabilitare questa funzione.



## MANOVRABILITA'

La larghezza totale è la stessa dell'europallet (800 mm) e permette di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.



## VISIBILITA'

Il largo montante e la posizione di guida centrale permettono all'operatore di avere una migliore visibilità.



## SCOMPARTIMENTO BATTERIE

Lo scompartimento batterie separato permette l'installazione di batterie trazione (225 Ah-300Ah). L'ispezione delle batterie è veloce e confortevole grazie al coperchio incernierato. Come opzione può essere fornito il sistema di riempimento automatico. Il caricabatterie ad alta frequenza può essere facilmente collegato tramite una presa Anderson.



## MANUTENZIONE FACILE

Rimuovendo la robusta copertura si accede ai sistemi elettrici e idraulici, così come alla motoruota e alle ruote stabilizzatrici.



## PEDANA OPERATORE

Il carrello elevatore LX può essere equipaggiato con pedane ripiegabili, molto utili per coprire medie distanze e per applicazioni intensive.



## MONTANTE

L'ampio montante con indicatore di altezza consente all'operatore di avere grande visibilità e controllo sull'elevazione delle forche.



**Descrizione**

1.1 Costruttore	PR INDUSTRIAL	
1.3 Tipo di Propulsione	ELECTRIC	
1.4 Sistema di guida	Accompagnamento	
1.5 Portata	Q Kg	1200
1.6 Baricentro	c mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x mm	780
1.9 Passo	y mm	1373

**Pesi**

2.1 Massa in servizio con batteria	Kg	886
2.1 Massa in servizio con pedana - con batteria	Kg	926
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)	Kg	1264
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)	Kg	822
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)	Kg	643
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)	Kg	243

**Telaio/Ruote**

3.1 Gommatura, anteriore	GOMMA	
3.1 Gommatura Ruote Stabilizzatrici	POLY.C.	
3.1 Gommatura posteriore	POLY.C.	
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza	mm	76
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro	mm	250
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	82
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	70
3.4 Dimensioni ruote laterali - Diametro	mm	100
3.4 Dimensioni ruote laterali - Larghezza	mm	38
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	4
3.5 Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	1x
3.6 Carreggiata anteriore	b10 mm	586
3.7 Carreggiata posteriore	b11 mm	410

## Dimensioni

4.2 Altezza, montante chiuso	h1 mm	1965
4.3 Alzata libera	h2 mm	1402
4.4 Altezza di sollevamento	h3 mm	2810
4.5 Altezza, montante sfilato	h4 mm	3372
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1390
4.9 Altezza del timone in posizione di guida min	h14 mm	990
4.15 Altezza forche abbassate	h13 mm	90
4.19 Lunghezza totale	l1 mm	1920
4.19 Lunghezza totale a pedana aperta	l1 mm	2503
4.19 Lunghezza totale a pedana chiusa	l1 mm	2043
4.20 Lunghezza unità motrice	l2 mm	770
4.20 Lunghezza unità motrice con pedana aperta	l2 mm	1353
4.20 Lunghezza unità motrice con pedana chiusa	l2 mm	893
4.21 Larghezza totale	b1 mm	800
4.22 Dimensioni forche - Spessore	s mm	70
4.22 Dimensioni forche - Larghezza	e mm	150
4.22 Lunghezza forche	l mm	1150
4.24 Larghezza frontale forche	b3 mm	650
4.25 Larghezza forche	b5 mm	560
4.32 Luce libera a metà passo	m2 mm	20
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2330
4.34 Corridoio di stivaggio a pedana aperta per pallet 1000x1200 longitudinalmente	Ast mm	2913
4.34 Corridoio di stivaggio a pedana chiusa per pallet 1000x1200 longitudinalmente	Ast mm	2450
4.35 Raggio di volta	Wa mm	1550
4.35 Raggio di volta con piattaforma abbassata	Wa mm	2133
4.35 Raggio di volta con piattaforma sollevata	Wa mm	1670

## Prestazioni

5.1 Velocità di traslazione con carico	Km/h	6.0
5.1 Velocità di traslazione senza carico	Km/h	6.0
5.1 Velocità di traslazione con carico a pedana aperta	Km/h	6.0
5.1 Velocità di traslazione senza carico a pedana aperta	Km/h	6.0
5.1 Traslazione con carico e pedana chiusa o forche sollevate	Km/h	6.0
5.1 Traslazione senza carico con pedana chiusa o forche sollevate	Km/h	6.0
5.2 Velocità di sollevamento con carico	m/s	0.16
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0.29
5.3 Velocità di discesa con carico	m/s	0.27
5.8 Pendenza superabile con carico	%	5
5.8 Pendenza superabile senza carico	%	10

### Motori elettrici

6.1 Potenza motore di trazione	kW	1.2
6.2 Potenza motore di sollevamento	kW	2.2
6.4 Tensione batteria	V	24
6.5 Massa batteria min	Kg	270
6.5 Massa batteria max	Kg	270
6.6 Consumo di energia secondo ciclo VDI	kWh/h	1.08
8.4 Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB(A)	67

### Portate residue

Altezza di sollevamento (H3) 2500 mm	Kg	1200
Altezza di sollevamento (H3) 2900 mm	Kg	1000



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 28/12/2020 (ID 10094)

©2020 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

