LX 16/16

PROGETTATO PER GARANTIRE PERFORMANCE TOP

LX

Il carrello LX (II Ed.) è un partner robusto e affidabile che colma il divario fra applicazioni a bassa intensità e utilizzo quotidiano ad alta intensità. Grazie alla sua elevata durata di esercizio e ai bassi costi di manutenzione è adatto ad ambienti come i centri logistici di smistamento, terminali, sedi produttive ed aree manifatturiere. Il nuovo timone equipaggiato con comandi proporzionali di salita/discesa migliora la manovrabilità e la facilità di utilizzo del carrello.

Portata 1600kg

La robusta struttura dell'LX, i potenti motori elettrici e i due cilindri laterali consentono una portata nominale di 1600 kg e un'alta portata residua.

CONTROLLER ZAPI

La tecnologia AC permette di sfruttare meglio la potenza e di avere una autonomia maggiore, riducendo i costi di manutenzione. Inoltre l'assenza di spazzole nel motore e la più semplice struttura del motore incrementano l'affidabilità del sistema.

EVOLUZIONE DEL TIMONE

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che include come equipaggiamento standard l'acceleratore, i controlli proporzionali per le forche, il pulsante di sicurezza, il clacson, pulsante tartaruga, display con contaore e indicatore di stato batteria.

www.pramac.com

TASTO MODALITÀ TARTARUGA

Disponibile di serie, questa funzione consente di utilizzare il carrello in spazi ristretti: consente all'unità di spostarsi con il timone in posizione verticale.

Questa funzione si attiva premendo il pulsante tartaruga sul timone. Pio agendo sul controllo dell'acceleratore il carrello si muove a velocità limitata.

Rilascia il pulsante per disabilitare questa funzione.

MANOVRABILITA'

La larghezza totale è la stessa dell'europallet (800 mm) e permette di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.

VISIBILITA'

Il largo montante e la posizione di guida centrale permettono all'operatore di avere una migliore visibilità

SCOMPARTIMENTO BATTERIE

Lo scompartimento batterie separato permette l'installazione di batterie trazione (225 Ah-300Ah). L'ispezione delle batterie è veloce e confortevole grazie al coperchio incernierato. Come opzione può essere fornito il sistema di riempimento automatico. Il caricabatterie ad alta frequenza può essere facilmente collegato tramite una presa Anderson.

MANUTENZIONE FACILE

Rimuovendo la robusta copertura si accede ai sistemi elettrici e idraulici, così come alla motoruota e alle ruote stabilizzatrici

PEDANA OPERATORE

Il carrello elevatore LX può essere equipaggiato con pedane ripiegabili, molto utili per coprire medie distanze e per applicazioni intensive.

MONTANTE

L'ampio montante con indicatore di altezza consente all'operatore di avere grande visibilità e controllo sull'elevazione delle forche.

www.pramac.com

Descrizione			
1.1 Costruttore			PR INDUSTRIAL
1.3 Tipo di Propulsione			ELECTRIC
1.4 Sistema di guida			Accompagnamento
1.5 Portata	Q	Kg	1600
1.6 Baricentro	c	mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x	mm	820
1.9 Passo	y	mm	1436

Pesi			
2.1 Massa in servizio con batteria		Kg	920
2.1 Massa in servizio con pedana - con batteria		Kg	960
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)		Kg	1632
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)		Kg	888
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)		Kg	633
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)		Kg	287

Telaio/Ruote			
3.1 Gommatura, anteriore			GOMMA
3.1 Gommatura Ruote Stabilizzatrici			POLY.C.
3.1 Gommatura posteriore			POLY.C.
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza		mm	101
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro		mm	250
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro		mm	82
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza		mm	70
3.4 Dimensioni ruote laterali - Diametro		mm	100
3.4 Dimensioni ruote laterali - Larghezza		mm	38
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)		nr	4
3.5 Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice)		nr	1x
3.6 Carreggiata anteriore	b10	mm	586
3.7 Carreggiata posteriore	b11	mm	390

www.pramac.com

Dimensioni				
4.2	Altezza, montante chiuso	h1	mm	1965
4.3	Alzata libera	h2	mm	1510
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	1510
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	1965
4.9	Altezza del timone in posizione di guida min	h14	mm	990
4.9	Altezza del timone in posizione di guida max	h14	mm	1390
4.15	Altezza forche abbassate	h13	mm	90
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1944
4.19	Lunghezza totale a pedana aperta	l1	mm	2528
4.19	Lunghezza totale a pedana chiusa	l1	mm	2068
4.20	Lunghezza unità motrice	l2	mm	795
4.20	Lunghezza unità motrice con pedana aperta	l2	mm	1378
4.20	Lunghezza unità motrice con pedana chiusa	l2	mm	919
4.21	Larghezza totale	b1	mm	800
4.22	Dimensioni forche - Spessore	s	mm	70
4.22	Dimensioni forche - Larghezza	e	mm	170
4.22	Lunghezza forche	l	mm	1150
4.24	Larghezza frontale forche	b3	mm	644
4.25	Larghezza forche	b5	mm	560
4.32	Luce libera a metà passo	m2	mm	20
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast	mm	2365
4.34	Corridoio di stivaggio a pedana aperta per pallet 1000x1200 longitudinalmente	Ast	mm	2948
4.34	Corridoio di stivaggio a pedana chiusa per pallet 1000x1200 longitudinalmente	Ast	mm	2494
4.35	Raggio di volta	Wa	mm	1613
4.35	Raggio di volta con piattaforma abbassata	Wa	mm	2196
4.35	Raggio di volta con piattaforma sollevata	Wa	mm	1742

Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione con carico	Km/h	6.0
5.1	Velocità di traslazione senza carico	Km/h	6.0
5.1	Velocità di traslazione con carico a pedana aperta	Km/h	6.0
5.1	Velocità di traslazione senza carico a pedana aperta	Km/h	6.0
5.1	Traslazione con carico e pedana chiusa o forche sollevate	Km/h	6.0
5.1	Traslazione senza carico con pedana chiusa o forche sollevate	Km/h	6.0
5.2	Velocità di sollevamento con carico	m/s	0.13
5.2	Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0.25
5.3	Velocità di discesa con carico	m/s	0.31
5.8	Pendenza superabile con carico	%	5
5.8	Pendenza superabile senza carico	%	10
5.10	Freno di servizio		REVERSE CURRENT BRAKING

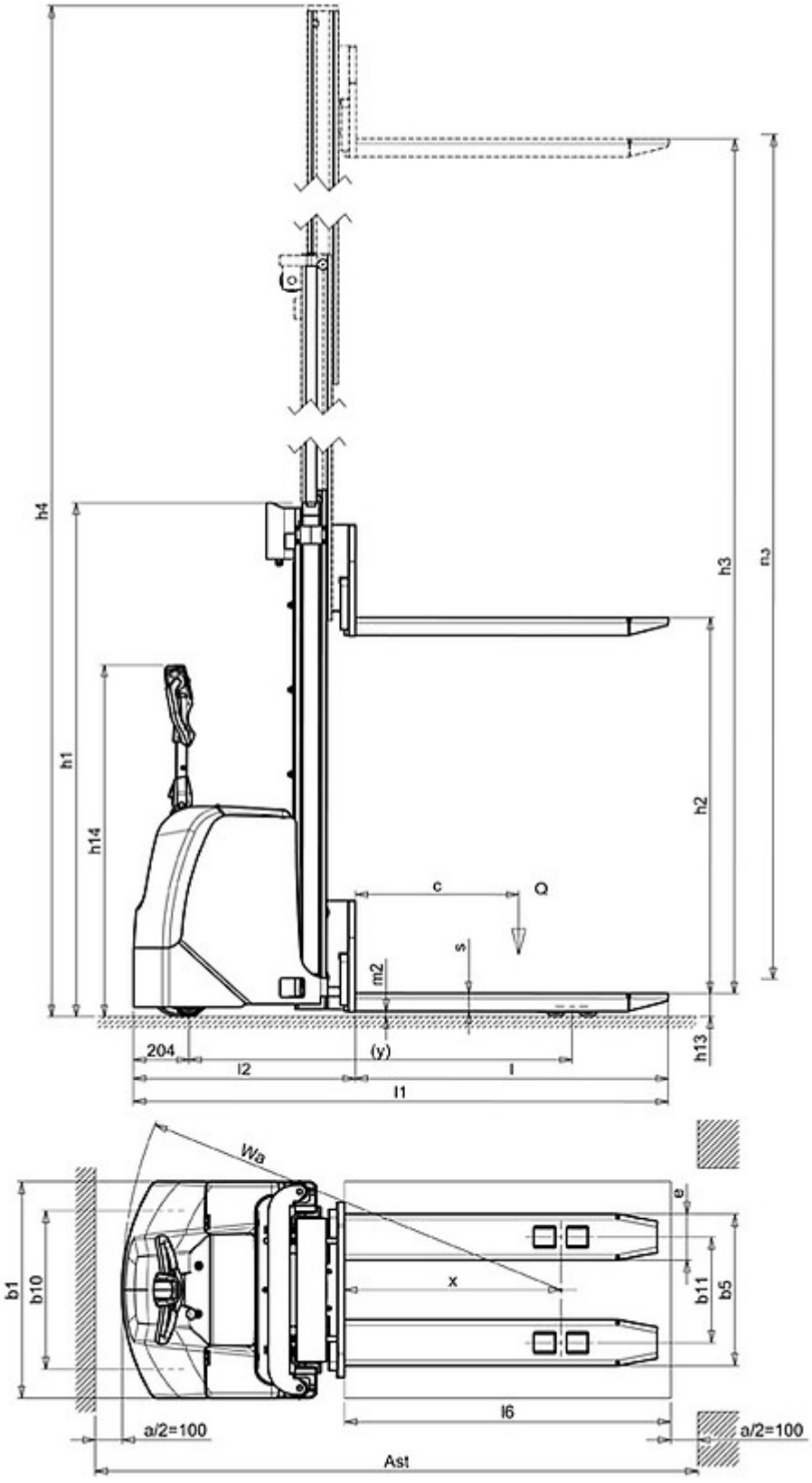
www.pramac.com

Motori elettrici		
6.1 Potenza motore di trazione	kW	1.2
6.2 Potenza motore di sollevamento	kW	3.2
6.4 Tensione batteria	V	24
6.5 Massa batteria min	Kg	270
6.5 Massa batteria max	Kg	270
6.6 Consumo di energia secondo ciclo VDI	kWh/h	1.17
8.4 Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB(A)	67

Portate residue		
Altezza di sollevamento (H3) 1600 mm	Kg	1600

www.pramac.com

www.pramac.com



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 28/12/2020 (ID 3108)

©2020 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice