

TX 10/16 STRADDLE

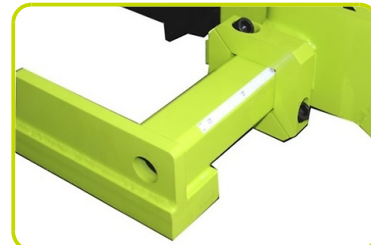
LE GERBEUR SEMI-ELECTRIQUE



TX STRADDLE

La série TX est caractérisée par une translation manuelle et par une levée électro-hydraulique. Ces gerbeurs sont très stables et parfaitement appropriés pour lever de lourdes charges en toute sécurité. La version TX12 (1,2T) est équipée de roues en polyuréthane pour un plus grand confort d'utilisation.

La caractéristique principale de la série Straddle est la possibilité d'ajuster ses fourches et son tablier pour manipuler des palettes de différentes dimensions.



CLÉ DE DÉMARRAGE ET COUPE BATTERIE

La clé de démarrage du gerbeur TX a une double fonction:

- le démarrage et l'arrêt du gerbeur
- l'arrêt d'urgence coupant ainsi l'alimentation de la batterie et empêchant le levage des fourches



FREIN DE STATIONNEMENT

Positionner sur la roue droite, actionné par pression du pied.



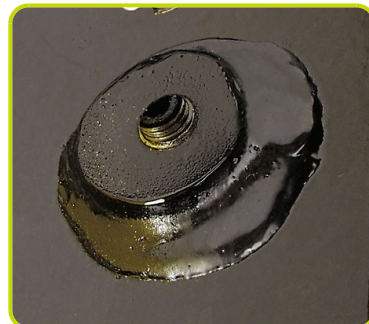
TIMON

Le timon ergonomique permet une excellente manœuvrabilité de l'appareil, grâce à un système de direction sur les deux roues arrière.



GUIDAGE PAR ROULEMENTS

La table du TX12 est guidée par des roulements dans un châssis en U pour minimiser les oscillations durant la levée.



CAPOT DE PROTECTION

Cela permet un accès facile à la batterie pour une maintenance plus rapide.



Description

1.1 Fabricant	LIFTER		
1.3 Mode de translation	Manuel		
1.4 Système de conduite	Accompagnement		
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	1000
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	755
1.9 Empattement	y	mm	1130

Poids

2.1 Poids de service (batterie incluse)	Kg	415
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière	Kg	962
2.2 Charge par essieu avec charge, avant	Kg	453
2.3 Charge par essieu sans charge, avant	Kg	270
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière	Kg	145

Châssis/Roues

3.1 Roues stabilisatrices - Avant		RUBBER
3.1 Roues arrière		NYLON
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	70
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre	mm	200
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur	mm	50
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q.ty (X=conduite)	nr	2
3.6 Voie avant	b10 mm	620
3.7 Voie, arrière mini	b11 mm	1080
3.7 Voie, arrière max	b11 mm	1387

Dimensions

4.2 Hauteur, mât abaissé	h1 mm	1970
4.3 Elevation libre et normale	h2 mm	1510
4.4 Hauteur de levage	h3 mm	1510
4.5 Hauteur, mât déployé	h4 mm	2045
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14 mm	1080
4.15 Hauteur du sol	h13 mm	35
4.19 Longueur totale	l1 mm	1640
4.20 Longueur tablier	l2 mm	640
4.21 Largeur globale mini	b1 mm	750/1199
4.21 Largeur globale max	b1 mm	750/1504
4.22 Dimensions fourches	s mm	35
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e mm	100
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l mm	1000
4.24 Largeur du tablier	b3 mm	825
4.25 Distance max entre les fourches	b5 mm	790
4.25 Distance mini entre les fourches	b5 mm	230
4.26 Distance mini entre les longerons	b4 mm	965
4.26 Distance max entre les longerons	b4 mm	1270
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 mm	40
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast mm	2588
4.35 Rayon de braquage	Wa mm	1790

Performances

5.2 Vitesse de levée avec charge	m/s	0.09
5.2 Vitesse de levée sans charge	m/s	0.12
5.3 Vitesse de descente avec charge	m/s	0.4

Moteurs électriques

6.2 Puissance du moteur de levage	kW	1.6
6.4 Tension de la batterie	V	12
6.5 Poids de la batterie, Mini	Kg	18
6.5 Poids de la batterie, Max	Kg	18
8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB(A)	67

