

CX12 S2 800X520 GEL

PETITE TAILLE, GRANDE MANOEUVRABILITÉ



CX12

Le transpalette électrique CX12 est adapté pour le transport de charge sur sols lisses, leur compacité et leur rayon de giration en font l'outil idéal dans les espaces de travail étroits.



GEL

Cette version est équipée avec des batteries GEL permettant un plus grand nombre de cycles de charge, un timon métallique et des commandes ergonomiques.



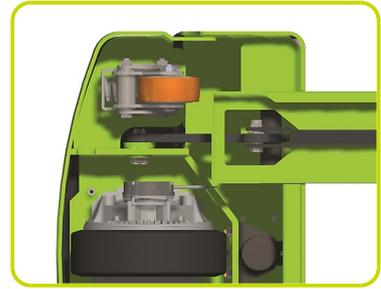
MANOEUVRABILITÉ

Grâce à la largeur B1, qui est égale à la largeur des fourches, et à la mesure L2 de 360mm, le transpalette électrique CX12 est l'appareil idéal pour la manutention des palettes, dans les rayons de supermarchés et pour toutes les applications où l'espace est limité. Cet appareil possède la meilleure configuration dans sa catégorie grâce à la largeur de son châssis, à sa capacité de charge et à son rayon de braquage, qui garantissent une grande maniabilité et un encombrement minimum.



TRACTION & SÉCURITÉ

Des roues stabilisatrices de qualité pour un usage intensif (100 x 40 mm) garantissant une stabilité fiable et un excellent transport, même sur des surfaces inégales.



FIABILITÉ

- Un châssis robuste (protection roue en métal de 6 mm d'épaisseur) conçu pour garantir une durée de vie et une résistance maximales à la torsion et aux charges lourdes.
- L'indicateur de décharge batterie permet une meilleure gestion de l'appareil.
- Les composants électriques sont faciles d'accès pour une maintenance simplifiée.



DIRECTION ET COMMANDES

- Timon ergonomique.
- Indicateur lumineux de décharge de la batterie.
- Accélérateur ergonomique pour un contrôle précis de la vitesse.
- Bouton de sécurité "anti-coincement" et avertisseur sonore en cas de danger.
- Bouton "tortue" de série pour permettre une rotation dans les espaces réduits avec timon relevé.



GALETS

Configuration standard fournie avec des galets polyuréthane simples. Galets double disponibles en option.



Description

1.1 Fabricant			LIFTER
Levage			ELECTRIC
1.3 Mode de translation			ELECTRIC
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	1200
1.6 Centre de gravité	c	mm	400
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	536
1.9 Empattement	y	mm	769

Poids

2.1 Poids de service (batterie incluse)		Kg	154
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	1017
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	337
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	125
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	29

Châssis/Roues

3.1 Roues, avant			CAOUTCHOUC
3.1 Roues stabilisatrices - Avant			POLY.I.
3.1 Roues arrière			NYLON
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	186
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	82
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre		mm	75
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur		mm	32
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)		nr	2
3.5 Taille roues : pneu avant - Q,ty (X=conduite)		nr	1x
3.6 Voie avant		b10 mm	369
3.7 Voie arrière		b11 mm	371

Dimensions

4.4 Hauteur de levage		h3 mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max		h14 mm	1345
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min		h14 mm	885
4.15 Hauteur du sol		h13 mm	85
4.19 Longueur totale		l1 mm	1160
4.20 Longueur tablier		l2 mm	360
4.21 Largeur totale		b1 mm	520
4.22 Dimensions fourches		s mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)		e mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)		l mm	800
4.25 Distance entre les bras de fourche		b5 mm	520
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement		m2 mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)		Ast mm	1382
4.35 Rayon de braquage		Wa mm	918

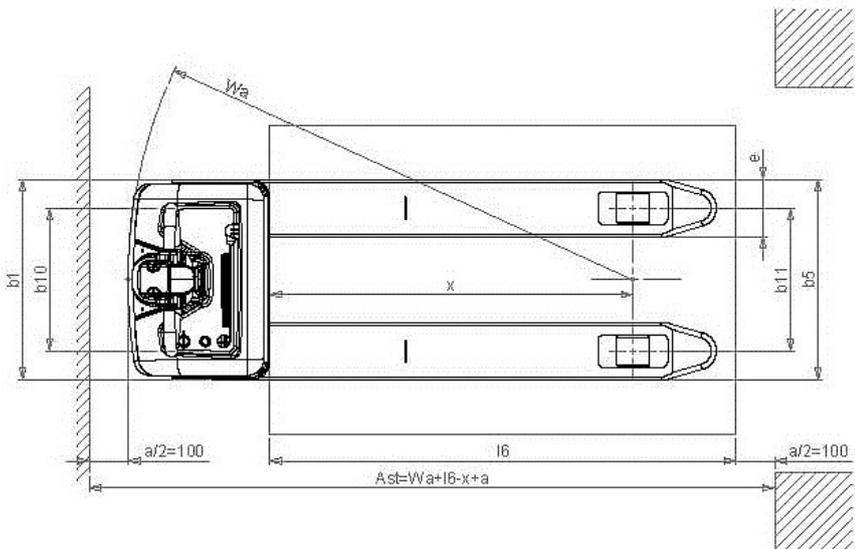
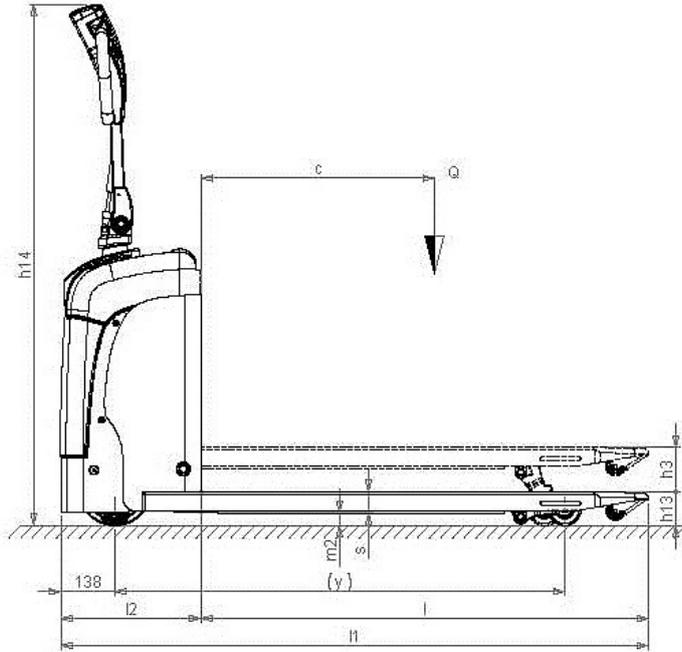
Performances

5.1 Vitesse de déplacement avec charge	Km/h	4.3
5.1 Vitesse de déplacement à vide	Km/h	4.8
5.2 Vitesse de levée avec charge	m/s	0.03
5.2 Vitesse de levée sans charge	m/s	0.04
5.3 Vitesse de descente avec charge	m/s	0.05
5.8 Pente maxi en charge	%	10
5.8 Pente maxi à vide	%	25
5.10 Frein de service		Électrique

Moteurs électriques

6.1 Puissance du moteur de traction	kW	0.35
6.2 Puissance du moteur de levage	kW	0.4
Type de batterie	Type	GEL
6.4 Tension de la batterie	V	24
6.4 Capacité de la batterie, Mini	Ah	40
6.4 Capacité de la batterie, Max	Ah	40
6.5 Poids de la batterie, Mini	Kg	25
6.5 Poids de la batterie, Max	Kg	40
6.6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.28
8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB(A)	67

*Batterie et chargeur de batterie intégrés



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 26/08/2021 (ID 4626)

©2021 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

